

# AUX

## BATTERIE AUXILIAIRE

### RENFORT FIABLE POUR LES VÉHICULES MODERNES / START-STOP.

En plus de la batterie principale de démarrage, les véhicules modernes / start-stop peuvent être équipés d'une seconde batterie. Cette batterie auxiliaire peut être utilisée comme renfort de sécurité pour le soutien de la batterie principale, si nécessaire, ou pour fournir de l'électricité à certains systèmes électriques spécifiques, et ce de façon continue. La batterie start-stop AUX dotée de la technologie AGM est activée en usine, parfaitement scellée, garantie 100% sans entretien et étanche, ce qui la rend parfaitement sûre. La batterie start-stop AUX est le remplacement idéal pour les batteries de renfort originales de Volvo (AUX9), Audi, BMW et Mercedes-Benz (AUX14).



#### CARACTÉRISTIQUES

- TECHNOLOGIE BASÉE SUR LA FIBRE DE VERRE ABSORBANTE
- BATTERIE DE RENFORT FIABLE
- ACTIVÉE EN USINE, PRÊTE À L'EMPLOI!
- GARANTIE 100% SANS ENTRETIEN, ÉTANCHE, MANUTENTION SÉCURISÉE
- DÉCHARGE AUTOMATIQUE TRÈS FAIBLE
- PRODUIT ÉCOLOGIQUE ET RECYCLABLE À 99%

Modèle	Référence d'article	Voltage (V)	Capacité (Ah)	CCA A (EN)	Type de boîtier	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur totale (mm)	Disposition	Borne	Fixation
AUX9	AGM AUX9	12	9	130	AUX	151	87	106	106			-
AUX14	AGM AUX14	12	13	200	AUX	150	87	146	146			-
AGM 545913034 *	AGM 545913034	12	45	340	B24	236	125	200	224		3	-

\* batterie auxiliaire pour véhicules hybrides, fournissant du courant pour les systèmes accessoires, les phares, les systèmes audio et l'ordinateur de bord.

power on command



# AGM

## BATTERIES START-STOP

### DURÉE DE VIE 3X PLUS LONGUE. PERFORMANCES EXTRÊMES.

Dynac Start-Stop AGM est une gamme de batteries start-stop dotées de la technologie AGM, procurant le niveau d'ampère le plus élevé au démarrage et offrant des performances extrêmes. Comparée à une batterie standard, cette batterie a une durée de vie 3x plus longue. Cette batterie est le choix idéal pour les véhicules équipés de multiples consommateurs d'énergie et de systèmes start-stop avancés adaptés au freinage régénératif avec récupération d'énergie. Disponible dans une gamme de batteries 12V de 50Ah à 95Ah, couvrant la plupart des véhicules du parc automobile européen et asiatique.



#### CARACTÉRISTIQUES

- TECHNOLOGIE BASÉE SUR LA FIBRE DE VERRE ABSORBANTE
- PUISSANCE DE DÉMARRAGE LA PLUS ÉLEVÉE, PERFORMANCES EXTRÊMES
- DURÉE DE VIE 3X PLUS LONGUE COMPARÉE AUX BATTERIES CONVENTIONNELLES
- RECOMMANDÉE POUR LES VÉHICULES DOTÉS DE MULTIPLES CONSOMMATEURS D'ÉNERGIE ET DE SYSTÈMES START-STOP AVANCÉS ADAPTÉS AU FREINAGE RÉGÉNÉRATIF AVEC RÉCUPÉRATION D'ÉNERGIE
- IDÉALE POUR LES MICRO HYBRID & MILD HYBRID (MHEV) AVEC SYSTÈMES START-STOP AVANCÉS
- GAMME DE 7 MODÈLES, COUVRANT UNE LARGE PORTION DU PARC AUTOMOBILE (EUROPE ET ASIE)
- GARANTIE 100% SANS ENTRETIEN, ÉTANCHE, MANUTENTION SÉCURISÉE
- PRODUIT ÉCOLOGIQUE ET RECYCLABLE À 99%

power on command



# EFB

## BATTERIES START-STOP

**DURÉE DE VIE 2X PLUS LONGUE.  
PERFORMANCES EXTRÊMES.**

Dynac Start-Stop EFB est une gamme de batteries start-stop dotées de la technologie EFB, offrant une puissance de démarrage fiable et des performances élevées. Comparée à une batterie standard, cette batterie présente une durée de vie 2x plus longue. Cette batterie est le choix idéal pour les véhicules utilisant de multiples consommateurs d'énergie et des systèmes start-stop de base. Disponible dans une gamme de batteries 12V, de 38Ah à 110Ah et couvrant une large portion du parc automobile en Europe et en Asie.



### CARACTÉRISTIQUES

- BATTERIE DOTÉE D'UNE TECHNOLOGIE À DÉBORDEMENT AMÉLIORÉE
- PUISSANCE DE DÉMARRAGE FIABLE, HAUTES PERFORMANCES
- DURÉE DE VIE 2X PLUS LONGUE COMPARÉE AUX BATTERIES CONVENTIONNELLES
- RECOMMANDÉE POUR LES VÉHICULES UTILISANT DE MULTIPLES CONSOMMATEURS D'ÉNERGIE ET DES SYSTÈMES START-STOP DE BASE
- GAMME DE 13 MODÈLES, COUVRANT UNE LARGE PORTION DU PARC AUTOMOBILE (EUROPE ET ASIE)
- GARANTIE 100% SANS ENTRETIEN, ÉTANCHE, MANUTENTION SÉCURISÉE
- PRODUIT ÉCOLOGIQUE ET RECYCLABLE À 99%

power on command



## AGM - MODÈLES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Référence d'article	Voltage (V)	Capacité (Ah)	CCA A (EN)	Type de boîtier	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur totale (mm)	Disposition	Borne	Fixation
AGM 550901054	AGM 550901054	12	50	540	L1	208	174	190	190		1	B3
AGM 560901068	AGM 560901068	12	60	680	L2	242	174	189	189		1	B3
AGM 570901076	AGM 570901076	12	70	760	L3	275	174	189	189		1	B3
AGM 575901069	AGM 575901069	12	75	690	D26	260	172	200	220		1	B1
AGM 575911069	AGM 575911069	12	75	690	D26	260	172	200	220		1	B1
AGM 580901080	AGM 580901080	12	80	800	L4	314	174	189	189		1	B3
AGM 595901085	AGM 595901085	12	95	850	L5	351	174	189	189		1	B3

**RAPPEL IMPORTANT** - UNE BATTERIE AGM NE PEUT ÊTRE REMPLACÉE QUE PAR UNE AUTRE BATTERIE AGM.

### CLASSIFICATION DE LA BATTERIE CONFORMÉMENT AUX STANDARDS EN 50342-6

Consommation d'eau	Rétention de charge	Résistance aux vibrations	Performances micro-cycle
<b>W5</b>	<b>C2</b>	<b>V3</b>	<b>M3</b>

## EFB - MODÈLES ET CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

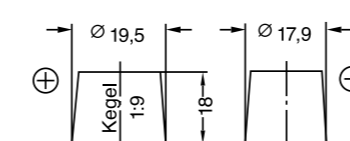
Modèle	Référence d'article	Voltage (V)	Capacité (Ah)	CCA A (EN)	Type de boîtier	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Hauteur totale (mm)	Disposition	Borne	Fixation
EFB 538503036	EFB 538503036	12	38	360	B19	187	127	199	219		3	-
EFB 540503038	EFB 540503038	12	40	380	B20	197	127	200	220		3	-
EFB 550503044	EFB 550503044	12	50	440	B24	236	128	200	220		3	-
EFB 555500048	EFB 555500048	12	55	480	L1	207	174	189	189		1	B3
EFB 560500056	EFB 560500056	12	60	560	L2	242	174	189	189		1	B3
EFB 565500065	EFB 565500065	12	65	650	LB3	275	174	174	174		1	B3
EFB 565501061	EFB 565501061	12	65	620	D23	230	172	200	220		1	B1
EFB 568501067	EFB 568501067	12	70	680	D26	260	175	200	220		1	B0/B1
EFB 570500065	EFB 570500065	12	70	650	L3	275	174	189	189		1	B3
EFB 575500073	EFB 575500073	12	75	730	LB4	314	174	174	174		1	B3
EFB 580500073	EFB 580500073	12	80	730	L4	314	174	189	189		1	B3
EFB 590501081	EFB 590501081	12	90	810	D31	301	172	200	220		1	B1
EFB 610500095	EFB 610500095	12	110	950	L6	398	174	190	190		1	B3

**RAPPEL IMPORTANT** - UNE BATTERIE EFB NE PEUT ÊTRE REMPLACÉE QUE PAR UNE AUTRE BATTERIE EFB.

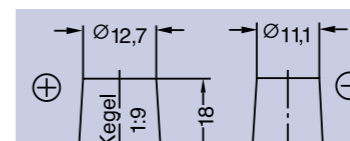
### CLASSIFICATION DE LA BATTERIE CONFORMÉMENT AUX STANDARDS EN 50342-6

Consommation d'eau	Rétention de charge	Résistance aux vibrations	Performances micro-cycle
<b>W4</b>	<b>C2</b>	<b>V3</b>	<b>M2</b>

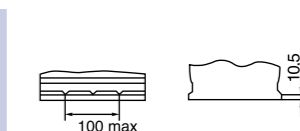
#### BORNE 1



#### BORNE 3



#### FIXATION B1



#### FIXATION B3

